

1 MUISTIINPANOJA

Ruostumattomasta teräksestä valmistettuja instrumentteja ei saa laittaa fysiologiseen suolaliuokseen (NaCl); pitkäaikainen kosketus voi aiheuttaa pistekorroosiota tai jännityskorroosiota. Instrumentit saa steriloida vasta puhdistuksen ja desinfioinnin jälkeen.

Turvallisen käytön varmistamiseksi tuotteiden asianmukainen huolto ja hoito on olennaista. Siksi ennen jokaista käyttökertaa on suoritettava toiminnallinen ja/tai visuaalinen tarkastus.

2 VALMISTUSOHJEET

Uudelleen käsittelyn aikana instrumenttiin vaikuttavan lämpötilan tulee olla **140 °C**. älä ylitä.

Periaatteessa automaattinen puhdistus ja desinfiointi on aina parempi vaihtoehto kuin manuaaliset menetelmät. Automaattinen puhdistus ja desinfiointi tarjoavat paremman prosessiturvallisuuden. Älä koskaan käytä metalliharjoja, metallisieniä tai hankaavia puhdistusaineita manuaaliseen puhdistukseen/esipuhdistukseen. Voimakkaasti emäksiset puhdistusaineet vahingoittavat muoveja ja anodisoituja pinnoitteita.

2.1 Valmistelu käyttöönottopaikalla

Poista karkea lika instrumenteista heti käytön jälkeen. Älä käytä kiinnitysaineita tai kuumaa vettä (>40 °C), koska ne voivat aiheuttaa jäämien kovettumisen ja heikentää puhdistustehoa.

Pinttyneen lian poistamiseksi käytä 3 % vetyperoksidiliuosta ja pyyhi kertakäyttöliinalla. Huuhtelee sitten huolellisesti demineralisoidulla vedellä. Instrumentit tulee käsitellä mahdollisimman nopeasti heti käytön jälkeen.

2.2 Kuljetus

Instrumenttien turvallinen säilytys suljetussa astiassa ja kuljetus jälleenkäsittelypaikkaan instrumenttien vaurioitumisen ja ympäristön saastumisen välttämiseksi.

2.3 Puhdistuksen / dekontaminoinnin valmistelu

Instrumentit on purettava tai avattava uudelleen käsittelyä varten, jos mahdollista.

Instrumentit on säilytettävä konepestävissä instrumenttitarjottimissa huuhteluun soveltuvalla tavalla. Instrumenttitarjottimien suunnittelu ei saa haitata myöhempää puhdistusta ja desinfiointia akustisten tai huuhteluvarjojen aiheuttamien äänien tai äänien vuoksi.

2.4 Manuaalinen esipuhdistus

Upota instrumentit kylmään, deionisoituun (DI) veteen vähintään viideksi minuutiksi. Jos mahdollista, pura instrumentit ja puhdista ne kylmän juoksevan veden alla pehmeällä harjalla, kunnes jäämiä ei ole enää näkyvissä. Aseta instrumentit 40 °C:n ultraäänikylpyyn, jossa on 0,5 % emäksistä tai entsyymaattista puhdistusainetta, ja sonikoi 15 minuuttia. Poista instrumentit ja huuhtelee ne kylmällä vedellä.

2.5 Konepesu

Vaihe	parametri	
Esihuuhtelu	Pesulämpötila + veden laatu	Kylmä kaupungin vesi
	Altistumisaika	60-luvulla
Esihuuhtelu	Pesulämpötila + veden laatu	Kylmä kaupungin vesi
	Altistumisaika	180-luvulla
Puhdas	Puhdistuslämpötila	45 °C
	Veden laatu	Kaupungin vesi
	Altistumisaika	300 s (pahimmassa tapauksessa)
	Puhdistusaine	Neodisher Medizyme
	keskittyminen	0,50 %
Neutralisointi	Pesulämpötila	40 °C
	Veden laatu	Kaupungin vesi
	Altistumisaika	180-luvulla
	Neutralisoiva aine	Neodisher Z
	keskittyminen	0,10 %
Huuhtelee	Pesulämpötila	40 °C
	Veden laatu	demineralisoitu vesi
	Altistumisaika	120 sekuntia

2.6 Mekaaninen (terminen) desinfiointi

Vaihe	parametri	
Lämpö desinfiointi	Desinfiointilämpötila	90 °C (A ₀ 3000)
	Veden laatu	demineralisoitu vesi
	Altistumisaika	300 sekuntia
Kuiva	Kuivaa instrumenttien ulkopinta pesu-/desinfiointikoneen kuivausohjelmalla. Tarvittaessa voit kuivata instrumentit manuaalisesti nukkaamattomalla liinalla. Kuivaa instrumenttien ontelot ja kanavat steriilillä paineilmalla. Anna tuotteiden jäähtyä huoneenlämpöiseksi.	

2.7 Toiminnallinen testi

Tuotteiden on oltava makroskooppisesti puhtaita jokaisen pesun jälkeen eli niissä ei saa olla näkyvää likaa. Värjätyt tuotteet on hävitettävä välittömästi ja käsiteltävä erityiskäsittelyn mukaisesti. Kaikki liikkuvat osat on tarkastettava erityisen huolellisesti. Kaikki viat tai vauriot on hävitettävä välittömästi. Kaikki muoviosat on tarkastettava ennen sterilointia. Muoviosat eivät saa olla haljenneita, hauraita tai kuluneita. Näissä tapauksissa instrumentti on vaihdettava.

2.8 Instrumenttien hoito

Liikkuvia leukoja, niveliä, avaimia tai metallisia liukupintoja sisältävät tuotteet on käsiteltävä höyrysteriloivilla, parafiiniöljypohjaisilla puhdistusaineilla. Puhdistusaineen on oltava sovellettavan farmakopean vaatimusten mukainen ja fysiologisesti turvallinen.

2.9 Sterilointi

Tuotteiden sterilointi fraktioidulla esivakuumpiossilla ottaen huomioon kansalliset vaatimukset.

Forevac	3 kertaa
Sterilointilämpötila	134 °C
Sterilointiaika	5 minuuttia
Kuivumisaika	20 minuuttia

2.10 Varastointi

Steriloidut instrumentit tulee säilyttää sopivassa pakkauksessa kuivassa, puhtaassa ja pölyttömässä ympäristössä, jossa on tasainen kosteus. Lattian ja hyllyn välisen etäisyyden on oltava vähintään 30 cm. Suojaa auringonvalolta!