

## 1 PIEZĪMES

Nerūsējošā tērauda instrumentus nedrīkst ievietot fizioloģiskajā šķīdumā (NaCl), jo ilgstoša saskare var izraisīt punktveida vai sprieguma koroziju. Instrumentus drīkst sterilizēt tikai pēc iepriekšējas tīrīšanas un dezinfekcijas. Lai nodrošinātu drošu lietošanu, ir svarīgi pareizi kopt un rūpēties par produktiem. Tāpēc pirms katras lietošanas reizes jāveic funkcionāla vai vizuāla pārbaude.

## 2 SAGATAVOŠANAS INSTRUKCIJAS

Apstrādes laikā temperatūrai, kas iedarbojas uz instrumentu, nevajadzētu pārsniegt **140°C**.

Principā mehāniska tīrīšana un dezinfekcija vienmēr ir labāka par manuālu tīrīšanu. Mehāniskā tīrīšana un dezinfekcija nodrošina lielāku drošību procesā. Manuālai tīrīšanai/iepriekšējai tīrīšanai nekad neizmantojiet metāla suku, metāla sūkļus vai abrazīvus tīrīšanas līdzekļus. Stipri sārmaini tīrīšanas līdzekļi bojā plastmasu un anodētus pārklājumus.

### 2.1 Sagatavošanās objektā

Pēc lietošanas nekavējoties noņemiet no instrumentiem rupjos netīrumus. Nelietojiet fiksatorus vai karstu ūdeni (>40°C), jo tas izraisīs nosēdumu fiksāciju un var ietekmēt tīrīšanas rezultātus.

Spēcīgus, pielīpušus netīrumus atraisiet ar 3% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (ūdeņraža peroksīdu) un noslaukiet ar vienreizlietojamu drānu. Pēc tam rūpīgi noskalojiet ar demineralizētu ūdeni.

Instrumenti jāapstrādā atkārtoti pēc iespējas ātrāk tūlīt pēc lietošanas.

### 2.2 Transports

Instrumentu droša uzglabāšana slēgtā traukā un transportēšana uz apstrādes vietu, lai izvairītos no instrumentu bojājumiem un vides piesārņošanas.

### 2.3 Sagatavošanās tīrīšanai/dekontaminācijai

Ja iespējams, instrumenti apstrādei ir jāizjauc vai jāatver.

Instrumenti jāuzglabā uz mašīnbūvei drošiem instrumentu nesējiem skalošanai piemērotā veidā. Instrumentu nesēju raksturs nedrīkst traucēt turpmāko tīrīšanu un dezinfekciju, radot akustiskas vai skalošanas ēnas.

### 2.4 Manuāla iepriekšēja tīrīšana

Ievietojiet instrumentus aukstā, demineralizētā ūdenī vismaz uz 5 minūtēm. Ja iespējams, izjauciet instrumentus un notīriet tos zem auksta ūdens ar mīkstu suku, līdz vairs nav redzamas atliekas. Ievietojiet instrumentus ultraskaņas vannā 40°C temperatūrā ar 0,5% sārmainu vai fermentatīvu tīrīšanas līdzekli uz 15 minūtēm un apstrādājiet ar ultraskaņu. Noņemiet instrumentus un noskalojiet ar aukstu ūdeni.

### 2.5 Mehāniskā tīrīšana

Solis	Parametrs	
Iepriekšēja skalošana	Skalošanas temperatūra + ūdens kvalitāte	Auksts pilsētas ūdens
	ledarbības laiks	60 sekundes
Iepriekšēja skalošana	Skalošanas temperatūra + ūdens kvalitāte	Auksts pilsētas ūdens
	ledarbības laiks	180 sekundes
Tīrs	Tīrīšanas temperatūra	45°C
	Ūdens kvalitāte	pilsētas ūdens
	ledarbības laiks	300 s (sliktākais iespējamais apstākļi)
	tīrīšanas līdzekļi	Neodisher Medizym
	koncentrācija	0,50%
Neitralizācija	Skalošanas temperatūra	40°C
	Ūdens kvalitāte	pilsētas ūdens
	ledarbības laiks	180 sekundes
	Neitralizējoša viela	Neodišers Z
	koncentrācija	0,10%
Skalot	Skalošanas temperatūra	40 °C
	Ūdens kvalitāte	demineralizēts ūdens
	ledarbības laiks	120 sekundes

## 2.6 Mehāniskā (termiskā) dezinfekcija

Solis	Parametrs	
Termiskā dezinfekcija	Dezinfekcijas temperatūra	90°C (A <sub>0</sub> 3000)
	Ūdens kvalitāte	demineralizēts ūdens
	Iedarbības laiks	300 sekundes
Sauss	Instrumentu ārējās virsmas žāvēšana, izmantojot mazgāšanas/dezinfekcijas ierīces žāvēšanas ciklu. Ja nepieciešams, papildu manuālu žāvēšanu var panākt, izmantojot nepļūksnojošu drānu. Instrumentu dobumus un kanālus nosusiniet ar sterilu saspiestu gaisu. Ļaujiet produktiem atdzist līdz istabas temperatūrai.	

## 2.7 Funkcionālā pārbaude

Pēc katras tīrīšanas produktiem jābūt makroskopiski tīriem, t. i., bez redzama piesārņojuma. Notraipīti produkti nekavējoties jāizšķiro un jāapstrādā ar tiem īpaši. Visas kustīgās daļas ir jāpārbauda īpaši rūpīgi. Ja rodas defekti vai bojājumi, produkti nekavējoties jāiznīcina. Pirms sterilizācijas jāpārbauda visas plastmasas detaļas. Plastmasas detaļas nedrīkst būt saplaisājušas, trauslas vai nolietotas. Šādos gadījumos instruments ir jānomaina.

## 2.8 Instrumentu kopšana

Izstrādājumi ar kustīgiem žokļiem, savienojumiem, slēdzenēm vai metāla bīdāmām virsmām jāapstrādā ar tvaikā sterilizējamiem kopšanas līdzekļiem uz parafīna eļļas bāzes. Kopšanas līdzeklīm jāatbilst piemērojamajai farmakopejai un jābūt fizioloģiski drošam.

## 2.9 Sterilizācija

Produktu sterilizācija, izmantojot frakcionētus priekšvakuuma procesus, ņemot vērā attiecīgās valsts prasības.

Pirmsvakuuma	3 reizes
Sterilizācijas temperatūra	134 °C
Sterilizācijas laiks	5 minūtes
Žūšanas laiks	20 minūtes

## 2.10 Uzglabāšana

Sterilizēti instrumenti jāuzglabā piemērotā iepakojumā sausā, tīrā un bez putekļiem vidē ar nemainīgu mitruma līmeni. Attālumam starp grīdu un plauktu jābūt vismaz 30 cm. Sargāt no saules gaismas!