

1 DICAS

Os instrumentos feitos de aço inoxidável não devem ser colocados em solução salina fisiológica (NaCl), o contato prolongado pode levar a corrosão por pites ou tensão. Os instrumentos só podem ser esterilizados após limpeza e desinfecção prévias.

Para garantir o uso seguro, a manutenção e os cuidados corretos dos produtos são essenciais. Por conseguinte, deve ser realizada uma inspeção funcional ou visual antes de cada aplicação.

2 INSTRUÇÕES DE REPROCESSAMENTO

Durante o reprocessamento, a temperatura que atua sobre o instrumento não deve exceder **140°C**.

Em princípio, a limpeza mecânica e a desinfecção são sempre preferíveis à limpeza manual. No caso da limpeza e desinfecção de máquinas, há maior segurança no processo.

Nunca utilize escovas metálicas, esponjas metálicas ou agentes de limpeza abrasivos para limpeza/pré-limpeza manual. Os agentes de limpeza altamente alcalinos danificam os plásticos e as camadas de anodização.

2.1 Preparação no local

Remover a sujidade grosseira dos instrumentos imediatamente após a aplicação. Não utilize fixadores ou água quente (>40°C), pois isso leva à fixação de resíduos e pode afetar o sucesso da limpeza.

Dissolva a sujidade forte e fixa com uma solução de H₂O₂ a 3% (peróxido de hidrogénio) e limpe com um pano descartável. Em seguida, enxague abundantemente com água totalmente dessalinizada.

Preparar os instrumentos o mais rapidamente possível imediatamente após a utilização.

2.2 Transportes

Armazenamento seguro em contentor fechado e transporte dos instrumentos para o local de reprocessamento para evitar danos aos instrumentos e contaminação com o ambiente.

2.3 Preparação para limpeza/descontaminação

Se possível, os instrumentos devem ser desmontados ou abertos para reprocessamento.

Os instrumentos devem ser armazenados em suportes de instrumentos compatíveis com máquinas de uma forma fácil de lavar louça. O estado dos suportes de instrumentos não deve prejudicar a limpeza e desinfecção subsequentes por som ou sombras ruborizadas.

2.4 Pré-limpeza manual

Mergulhe os instrumentos em água fria e totalmente desmineralizada (DI) por pelo menos 5 minutos. Se possível, desmonte os instrumentos e limpe-os em água fria com uma escova macia até que nenhum resíduo seja visível. Coloque os instrumentos durante 15 minutos num banho ultrassónico a 40°C com um limpador alcalino ou enzimático a 0,5% e encha-os de som. Retire os instrumentos e enxague com água fria.

2.5 Limpeza de máquinas

Passo	Parâmetro	
pré-enxaguamento	Temperatura de descarga + qualidade da água	Água fria da cidade
	Tempo de exposição	60 s
pré-enxaguamento	Temperatura de descarga + qualidade da água	Água fria da cidade
	Tempo de exposição	180 anos
Limpeza	Temperatura de limpeza	45°C
	Qualidade da água	Água da cidade
	Tempo de exposição	300 s (pior situação)
	Detergente	Neodisher Medizym
	Concentração	0,50 %
Neutralização	Temperatura de lavagem	40°C
	Qualidade da água	Água da cidade
	Tempo de exposição	180 anos
	Agente neutralizante	Neodisher Z
	Concentração	0,10 %
Enxaguar	Temperatura de lavagem	40 °C
	Qualidade da água	ÁGUA DESMINERALIZADA
	Tempo de exposição	120 s

2.6 Desinfecção mecânica (térmica)

Passo	Parâmetro	
Térmica Desinfecção	Temperatura de desinfecção	90°C (A0 3000)
	Qualidade da água	ÁGUA DESMINERALIZADA
	Tempo de exposição	300 s
Seco	Secagem do exterior dos instrumentos através do ciclo de secagem da máquina de lavar/desinfetante. Se necessário, a secagem manual também pode ser conseguida com a ajuda de um pano sem fiapos. Cavidades secas e canais de instrumentos com ar comprimido estéril. Deixe os produtos arrefecerem até à temperatura ambiente.	

2.7 Testes

Os produtos devem estar macroscopicamente limpos, ou seja, isentos de sujidade visível, após cada limpeza. Os produtos corados devem ser imediatamente separados e receber tratamento especial. Todos os elementos móveis devem ser verificados com especial cuidado. Em caso de erros ou danos, os produtos devem ser resolvidos imediatamente. Todos os componentes plásticos devem ser inspecionados antes da esterilização. As partes de plástico não devem estar rachadas, quebradiças ou gastas. Nestes casos, o instrumento deve ser substituído.

2.8 Manutenção dos instrumentos

Os produtos com mandíbulas, juntas, fechos móveis ou com superfícies metálicas deslizantes devem ser tratados com produtos de cuidado esterilizáveis a vapor à base de óleo de parafina. O produto de cuidado deve estar em conformidade com a farmacopeia aplicável e ser fisiologicamente inofensivo.

2.9 Esterilização

Esterilização dos produtos utilizando o processo de pré-vácuo fracionado, tendo em conta os respetivos requisitos nacionais.

Pré-vácuo	3 vezes
Temperatura de esterilização	134 °C
Tempo de esterilização	5 minutos
Secagem	20 minutos.

2.10 Armazenamento

Os instrumentos esterilizados devem ser armazenados em embalagens adequadas, em ambiente seco, limpo, livre de poeiras e com humidade constante. A distância entre a prateleira e a prateleira deve ser de pelo menos 30cm. Proteja da luz solar!