

1 POZNÁMKY

Nástroje vyrobené z nehrdzavejúcej ocele sa nesmú vkladať do fyziologického roztoku (NaCl), pretože dlhodobý kontakt môže viesť k jamkovej korózii alebo korózii pod napätím. Nástroje sa môžu sterilizovať až po predchádzajúcom vyčistení a dezinfekcii. Pre zaistenie bezpečného používania je nevyhnutná správna údržba a starostlivosť o výrobky. Preto by sa pred každým použitím mala vykonať funkčná alebo vizuálna kontrola.

2 POKYNY NA PRÍPRAVU

Počas spracovania by teplota pôsobiaca na nástroj nemala prekročiť **140 °C**. V zásade je mechanické čistenie a dezinfekcia vždy vhodnejšie ako manuálne čistenie. Mechanické čistenie a dezinfekcia zaistujú väčšiu bezpečnosť procesu. Na manuálne čistenie/predčistenie nikdy nepoužívajte kovové kefy, kovové špongie ani abrazívne čistiace prostriedky. Silne alkalické čistiace prostriedky poškodzujú plasty a eloxované povrchy.

2.1 Príprava na mieste

Hrubé nečistoty z nástrojov odstráňte ihneď po použití. Nepoužívajte fixačné prostriedky ani horúcu vodu (> 40 °C), pretože by to spôsobilo zafixovanie zvyškov a mohlo by to ovplyvniť výsledky čistenia.

Silné, príľnavé znečistenie uvoľnite 3 % roztokom peroxidu vodíka (H₂O₂) utrite jednorazovou handričkou. Potom dôkladne opláchnite demineralizovanou vodou.

Nástroje by sa mali čo najrýchlejšie po použití znovu spracovať.

2.2 Doprava

Bezpečné skladovanie v uzavretej nádobe a preprava nástrojov na miesto spracovania, aby sa predišlo poškodeniu nástrojov a kontaminácii životného prostredia.

2.3 Príprava na čistenie / dekontamináciu

Ak je to možné, nástroje sa musia na spracovanie rozobrať alebo otvoriť.

Nástroje musia byť uložené na držiakoch nástrojov bezpečných pre strojové použitie spôsobom vhodným na oplachovanie. Povaha nosičov nástrojov nesmie zhoršovať následné čistenie a dezinfekciu vytváraním akustických alebo oplachovacích tieňov.

2.4 Manuálne predčistenie

Nástroje vložte do studenej demineralizovanej vody na aspoň 5 minút. Ak je to možné, nástroje rozoberte a očistite ich pod studenou vodou mäkkou kefkou, kým nebudú viditeľné žiadne zvyšky. Nástroje vložte na 15 minút do ultrazvukového kúpeľa s teplotou 40 °C a 0,5 % alkalickým alebo enzymatickým čistiacim prostriedkom a sonikujte. Vyberte nástroje a opláchnite ich studenou vodou.

2.5 Mechanické čistenie

| Krok | parameter | |
|------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Predoplachovanie | Teplota splachovania + kvalita vody | Studená mestská voda |
| | Doba vystavenia | 60 sekúnd |
| Predoplachovanie | Teplota splachovania + kvalita vody | Studená mestská voda |
| | Doba vystavenia | 180 sekúnd |
| Čistý | Teplota čistenia | 45 °C |
| | Kvalita vody | mestská voda |
| | Doba vystavenia | 300 s (najhorší možný stav) |
| | čistiace prostriedky | Neodisher Medizym |
| Neutralizácia | koncentrácia | 0,50 % |
| | Teplota oplachovania | 40 °C |
| | Kvalita vody | mestská voda |
| | Doba vystavenia | 180 sekúnd |
| Opláchnite | Neutralizačné činidlo | Neodisher Z |
| | koncentrácia | 0,10 % |
| | Teplota oplachovania | 40 °C |
| | Kvalita vody | demineralizovaná voda |
| | Doba vystavenia | 120 sekúnd |

2.6 Mechanická (tepelná) dezinfekcia

| Krok | parameter | |
|----------------------------|---|-----------------------------|
| Tepelné dezinfekcia | Dezinfekčná teplota | 90 °C (A ₀ 3000) |
| | Kvalita vody | demineralizovaná voda |
| | Doba vystavenia | 300 sekúnd |
| Suchý | Sušenie vonkajšej strany nástrojov pomocou cyklu sušenia umývačky/dezinfekcie. V prípade potreby je možné dodatočné manuálne sušenie dosiahnuť pomocou handričky, ktorá nepúšťa vlákna. Dutiny a kanály nástrojov osušte sterilným stlačeným vzduchom. Nechajte výrobky vychladnúť na izbovú teplotu. | |

2.7 Funkčný test

Výrobky musia byť po každom čistení makroskopicky čisté, t. j. bez viditeľnej kontaminácie. Zafarbené výrobky musia byť okamžite vytriedené a musia byť špeciálne ošetrené. Všetky pohyblivé časti musia byť obzvlášť starostlivo skontrolované. Ak sa vyskytnú chyby alebo poškodenia, výrobky musia byť okamžite zlikvidované. Pred sterilizáciou je potrebné skontrolovať všetky plastové komponenty. Plastové časti nesmú byť prasknuté, krehké ani opotrebované. V týchto prípadoch je potrebné nástroj vymeniť.

2.8 Starostlivosť o nástroje

Výrobky s pohyblivými čelustami, kĺbmi, zámkami alebo kovovými klznými plochami musia byť ošetrené parou sterilizovateľnými ošetrovacími prostriedkami na báze parafrínového oleja. Výrobok starostlivosti by mal byť v súlade s platným liekopisom a mal by byť fyziologicky bezpečný.

2.9 Sterilizácia

Sterilizácia produktov pomocou frakcionovaných predvákuových procesov s prihliadnutím na príslušné národné požiadavky.

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Predvákuum | 3-krát |
| Teplota sterilizácie | 134 °C |
| Čas sterilizácie | 5 minút |
| Čas schnutia | 20 minút. |

2.10 Skladovanie

Sterilizované nástroje by sa mali skladovať vo vhodnom balení v suchom, čistom a bezprašnom prostredí a pri konštantnej vlhkosti. Vzdialenosť medzi podlahou a policou by mala byť aspoň 30 cm. Chráňte pred slnečným žiarením!