

1 НОТАТКИ

Інструменти з нержавіючої сталі не можна поміщати у фізіологічний розчин (NaCl); тривалий контакт може призвести до точкової або стресової корозії. Інструменти можна стерилізувати лише після попереднього очищення та дезінфекції. Для забезпечення безпечного використання, належне обслуговування та догляд за виробами є важливими. Тому перед кожним використанням слід проводити функціональну та/або візуальну перевірку.

2 ІНСТРУКЦІ З ПРИГОТУВАННЯ

Під час обробки температура, що діє на інструмент, повинна становити **140°C** не перевищуйте. В принципі, автоматизоване очищення та дезінфекція завжди кращі за ручні методи. Автоматизоване очищення та дезінфекція забезпечують більшу безпеку процесу. Ніколи не використовуйте металеві щітки, металеві губки або абразивні засоби для чищення для ручного/попереднього очищення. Сильнолужні засоби для чищення пошкоджують пластик та анодовані покриття.

2.1 Підготовка на місці розгортання

Видаляйте грубий бруд з інструментів одразу після використання. Не використовуйте фіксатори або гарячу воду (>40°C), оскільки це може призвести до застигання залишків та погіршення ефективності очищення. Для видалення стійкого, прилипло бруд розпушіть його 3% розчином перекису водню та протріть одноразовою серветкою. Потім ретельно промийте демінералізованою водою. Інструменти слід обробити якомога швидше одразу після використання.

2.2 транспорт

Безпечно зберігання в закритому контейнері та транспортування інструментів до місця обробки, щоб уникнути пошкодження інструментів та забруднення навколишнього середовища.

2.3 Підготовка до очищення / дезактивації

Інструменти необхідно розібрати або відкрити для повторної обробки, якщо це можливо. Інструменти необхідно зберігати на лотках для інструментів, придатних для машинного прання, у спосіб, придатний для ополіскування. Конструкція лотків для інструментів не повинна перешкоджати подальшому очищенню та дезінфекції через акустичні тині або тині, що випромінюються ополіскуванням.

2.4 Ручне попереднє очищення

Занурте інструменти в холодну деіонізовану (ДЕ) воду щонайменше на 5 хвилин. Якщо можливо, розберіть інструменти та промийте їх під холодною проточною водою м'якою щіткою, доки не зникнуть залишки. Помістіть інструменти в ультразвукову ванну при температурі 40°C з 0,5% лужним або ферментативним очищувачем та обробляйте ультразвуком протягом 15 хвилин. Вийміть інструменти та промийте їх холодною водою.

2.5 Машинне очищення

Крок	параметр	
Попереднє ополіскування	Температура прання + якість води	Холодна міська вода
	Час контакту	60-ті роки
Попереднє ополіскування	Температура прання + якість води	Холодна міська вода
	Час контакту	180-ті роки
Чистий	Температура очищення	45°C
	Якість води	Міська вода
	Час контакту	300 с (найгірший випадок)
	Засіб для чищення концентрація	Неодішер Медзіме
Нейтралізація	Температура прання	40°C
	Якість води	Міська вода
	Час контакту	180-ті роки
	Нейтралізуючий агент концентрація	Неодішер 3
Змийте	Температура прання	40°C
	Якість води	демінералізована вода
	Час контакту	120 с

2.6 Механічна (термічна) дезінфекція

Крок	параметр	
Термічний дезінфекція	Температура дезінфекції	90°C (A ₀ 3000)
	Якість води	демінералізована вода
	Час контакту	300 с
Сухий	Висушіть зовнішню частину інструментів за допомогою циклу сушіння мийно-дезінфікуючого апарату. За необхідності можна додатково висушити інструменти вручну тканиною без ворсу. Висушіть порожнини та канали інструментів стерильним стисненим повітрям. Дайте виробам охолонути до кімнатної температури.	

2.7 Функціональний тест

Вироби повинні бути макроскопічно чистими після кожного очищення, тобто без видимих забруднень.

Забруднені вироби необхідно негайно утилізувати та піддати спеціальному поводженню. Усі рухомі частини необхідно особливо ретельно перевірити. Будь-які дефекти або пошкодження необхідно негайно утилізувати. Усі пластикові компоненти необхідно перевірити перед стерилізацією. Пластикові деталі не повинні бути тріснутими, крихкими або зношеними. У цих випадках інструмент необхідно замінити.

2.8 Догляд за інструментами

Вироби з рухомими щелепами, шарнірами, ключами або металевими ковзними поверхнями необхідно обробляти засобами для чищення на основі парафінової олії, що стерилізуються паром. Засіб для чищення повинен відповідати вимогам чинної фармакопеї та бути фізіологічно безпечним.

2.9 стерилізація

Стерилізація продукції за допомогою фракціонованого попереднього вакуумного процесу з урахуванням відповідних національних вимог.

Форевакуація	3 рази
Температура стерилізації	134 °C
Час стерилізації	5 хв
Час висихання	20 хв.

2.10 зберігання

Стерилізовані інструменти слід зберігати у відповідній упаковці в сухому, чистому та безпилловому приміщенні з постійною вологістю. Відстань між підлогою та полицею повинна бути щонайменше 30 см. Захищати від сонячних променів!