

1 БЕЛЕЖКИ

Инструменти, изработени от неръждаема стомана, не трябва да се поставят във физиологичен разтвор (NaCl), тъй като продължителният контакт може да доведе до корозия под напрежение или образуване на точковидни структури. Инструментите могат да се стерилизират само след предварително почистване и дезинфекция. За да се осигури безопасна употреба, правилната поддръжка и грижа за продуктите е от съществено значение. Следователно, преди всяка употреба трябва да се извършва функционална или визуална проверка.

2 ИНСТРУКЦИИ ЗА ПРИГОТВЯНЕ

По време на обработката температурата, действаща върху инструмента, не трябва да надвишава **140°C**. По принцип механичното почистване и дезинфекция винаги са за предпочитане пред ръчното почистване. Механичното почистване и дезинфекция осигуряват по-голяма безопасност в процеса.

Никога не използвайте метални четки, метални гъби или абразивни почистващи препарати за ръчно почистване/предварително почистване. Силно алкалните почистващи препарати увреждат пластмасите и анодизираните покрития.

2.1 Подготовка на обекта

Отстранете едрите замърсявания от инструментите веднага след употреба. Не използвайте фиксиращи агенти или гореща вода (>40°C), тъй като това ще доведе до втвърдяване на остатъците и може да повлияе на резултатите от почистването.

упорити, фиксирани замърсявания с 3% разтвор на H₂O₂ (водороден пероксид) и избършете с кърпа за еднократна употреба. След това изплакнете обилно с деминерализирана вода.

Инструментите трябва да се обработят повторно възможно най-бързо веднага след употреба.

2.2 транспорт

Безопасно съхранение в затворен контейнер и транспортиране на инструментите до мястото на обработка, за да се избегне повреда на инструментите и замърсяване на околната среда.

2.3 Подготовка за почистване/деконтаминация

Ако е възможно, инструментите трябва да бъдат разглобени или отворени за обработка.

Инструментите трябва да се съхраняват върху безопасни за машините носачи за инструменти по начин, подходящ за изплакване. Характерът на инструменталните носачи не трябва да възпрепятства последващото почистване и дезинфекция чрез създаване на акустични или изплаквачи сенки.

2.4 Ръчно предварително почистване

Поставете инструментите в студена, деминерализирана вода за поне 5 минути. Ако е възможно, разглобете инструментите и ги почистете под студена вода с мека четка, докато не се виждат никакви остатъци. Поставете инструментите в ултразвукова вана при 40°C с 0,5% алкален или ензимен почистващ препарат за 15 минути и обработете с ултразвук. Извадете инструментите и ги изплакнете със студена вода.

2.5 Механично почистване

Стъпка	параметър	
Предварително изплакване	Температура на пускане + качество на водата	Студена градска вода
	Време на излагане	60 секунди
Предварително изплакване	Температура на пускане + качество на водата	Студена градска вода
	Време на излагане	180 секунди
Чисто	Температура на почистване	45°C
	Качество на водата	градска вода
	Време на излагане	300 s (най-лошо състояние)
	почистващи продукти	Неодишер Медизим
	концентрация	0,50%
Неутрализация	Температура на изплакване	40°C
	Качество на водата	градска вода
	Време на излагане	180 секунди
	Неутрализиращ агент	Неодишер 3
	концентрация	0,10%
Изплакнете	Температура на изплакване	40°C
	Качество на водата	деминерализирана вода
	Време на излагане	120 секунди

2.6 Механична (термична) дезинфекция

Стъпка	параметър	
Термично дезинфекция	Температура на дезинфекция	90°C (A ₀ 3000)
	Качество на водата	деминерализирана вода
	Време на излагане	300 секунди
Сухо	Изсушаване на външната страна на инструментите чрез цикъла на сушене на миещата/дезинфекциращата машина. Ако е необходимо, може да се постигне допълнително ръчно подсушаване с кърпа без власинки. Подсушете кухините и каналите на инструментите със стерилен сгъстен въздух. Оставете продуктите да се охладят до стайна температура.	

2.7 Функционален тест

Продуктите трябва да бъдат макроскопски чисти след всяко почистване, т.е. без видими замърсявания. Оцветените продукти трябва да бъдат незабавно сортирани и да им се обърне специално внимание. Всички движещи се части трябва да бъдат проверени особено внимателно. Ако възникнат дефекти или повреди, продуктите трябва да бъдат незабавно сортирани. Всички пластмасови компоненти трябва да бъдат проверени преди стерилизация. Пластмасовите части не трябва да са напукани, чупливи или износени. В тези случаи инструментът трябва да бъде сменен.

2.8 Грижа за инструментите

Продукти с подвижни челюсти, съединения, ключалки или метални плъзгащи се повърхности трябва да се третират с парафинови продукти за грижа, стерилизуеми с пара. Продуктът за грижа трябва да отговаря на приложимата фармакопея и да бъде физиологично безопасен.

2.9 стерилизация

Стерилизация на продукти чрез фракционирани предвакуумни процеси, като се вземат предвид съответните национални изисквания.

Предварително вакуумиране	3 пъти
Температура на стерилизация	134°C
Време за стерилизация	5 минути
Време за съхнене	20 мин.

2.10 съхранение

Стерилизираните инструменти трябва да се съхраняват в подходящи опаковки в суха, чиста и безпрашна среда и при постоянно ниво на влажност. Разстоянието между пода и рафта трябва да бъде най-малко 30 см. Пазете от слънчева светлина!