

## 1 NOTES

Les instruments en acier inoxydable ne doivent pas être placés dans une solution saline physiologique (NaCl), car un contact prolongé peut entraîner des piqûres ou une corrosion sous contrainte. Les instruments ne peuvent être stérilisés qu'après un nettoyage et une désinfection préalable.

Pour garantir une utilisation sûre, un entretien et des soins corrects des produits sont essentiels. Il convient donc de procéder à une inspection fonctionnelle ou visuelle avant chaque utilisation.

## 2 INSTRUCTIONS DE PRÉPARATION

Pendant le traitement, la température agissant sur l'instrument ne doit pas dépasser **140°C**. En principe, le nettoyage et la désinfection mécaniques sont toujours préférables au nettoyage manuel. Le nettoyage et la désinfection mécaniques offrent une plus grande sécurité dans le processus. N'utilisez jamais de brosses métalliques, d'éponges métalliques ou de produits de nettoyage abrasifs pour le nettoyage/pré-nettoyage manuel. Les produits de nettoyage fortement alcalins endommagent les plastiques et les revêtements anodisés.

### 2.1 Préparation on place

Retirez les grosses saletés des instruments immédiatement après utilisation. N'utilisez pas de fixateurs ni d'eau chaude (> 40 °C), car cela entraînerait la fixation des résidus et pourrait affecter les résultats du nettoyage.

les salissures tenaces et tenaces avec une solution de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> à 3% (peroxyde d'hydrogène) et essuyez avec un chiffon jetable. Rincer ensuite abondamment à l'eau déminéralisée.

Les instruments doivent être retraités le plus rapidement possible immédiatement après utilisation.

### 2.2 Transport

Stockage sûr dans un récipient fermé et transport des instruments jusqu'au site de traitement pour éviter d'endommager les instruments et de contaminer l'environnement.

### 2.3 Préparation au nettoyage / décontamination

Si possible, les instruments doivent être démontés ou ouverts pour être traités.

Les instruments doivent être stockés sur des supports d'instruments adaptés aux machines, de manière à pouvoir être rincés. La nature des supports d'instruments ne doit pas gêner le nettoyage et la désinfection ultérieurs en créant des ombres acoustiques ou de rinçage.

### 2.4 Pré-nettoyage manuel

Placer les instruments dans de l'eau froide déminéralisée pendant au moins 5 minutes. Si possible, démontez les instruments et nettoyez-les sous l'eau froide avec une brosse douce jusqu'à ce qu'aucun résidu ne soit visible. Placer les instruments dans un bain à ultrasons à 40°C avec un nettoyant alcalin ou enzymatique à 0,5% pendant 15 minutes et sonique. Retirer les instruments et rincer à l'eau froide.

### 2.5 Nettoyage mécanique

Étape	Paramètre	
<b>Prérinçage</b>	Température de chasse d'eau + qualité de l'eau	Eau froide de la ville
	Durée d'exposition	60 secondes
<b>Prérinçage</b>	Température de chasse d'eau + qualité de l'eau	Eau froide de la ville
	Durée d'exposition	180 secondes
<b>Nettoyage</b>	Température de nettoyage	45°C
	Qualité de l'eau	Eau de ville
	Durée d'exposition	300 s (pire des cas)
	Produits de nettoyage	Neodisher Medizym
	Concentration	0,50%
<b>Neutralisation</b>	Température de rinçage	40°C
	Qualité de l'eau	Eau de ville
	Durée d'exposition	180 secondes
	Agent neutralisant	Neodisher Z
	Concentration	0,10%
<b>Rinçage</b>	Température de rinçage	40 °C
	Qualité de l'eau	Eau déminéralisée
	Durée d'exposition	120 secondes

## 2.6 Désinfection mécanique (thermique)

Étape	paramètre	
<b>Thermique désinfection</b>	Température de désinfection	90°C (A <sub>0</sub> 3000)
	Qualité de l'eau	Eau déminéralisée
	Durée d'exposition	300 secondes
<b>Sec</b>	Séchage de l'extérieur des instruments grâce au cycle de séchage du laveur/désinfecteur. Si nécessaire, un séchage manuel supplémentaire peut être réalisé à l'aide d'un chiffon non pelucheux. Sécher les cavités et les canaux des instruments avec de l'air comprimé stérile. Laisser les produits refroidir à température ambiante.	

## 2.7 Test fonctionnel

Les produits doivent être macroscopiquement propres après chaque nettoyage, c'est-à-dire exempts de toute contamination visible.

Les produits tachés doivent être triés immédiatement et faire l'objet d'un traitement particulier. Toutes les pièces mobiles doivent être vérifiées avec une attention particulière. Si des défauts ou des dommages surviennent, les produits doivent être éliminés immédiatement. Tous les composants en plastique doivent être vérifiés avant la stérilisation. Les pièces en plastique ne doivent pas être fissurées, cassantes ou usées. Dans ces cas, l'instrument doit être remplacé.

## 2.8 Entretien des instruments

Les produits dotés de mâchoires mobiles, d'articulations, de serrures ou de surfaces coulissantes métalliques doivent être traités avec des produits d'entretien à base d'huile de paraffine stérilisables à la vapeur. Le produit de soin doit être conforme à la pharmacopée applicable et être physiologiquement sûr.

## 2.9 Stérilisation

Stérilisation de produits à l'aide de procédés de pré-vidé fractionnés, en tenant compte des exigences nationales respectives.

<b>Pré-vidé</b>	3 fois
<b>Température de stérilisation</b>	134 °C
<b>Temps de stérilisation</b>	5 minutes
<b>Temps de séchage</b>	20 minutes

## 2.10 Stockage

Les instruments stérilisés doivent être stockés dans un emballage approprié dans un environnement sec, propre et sans poussière et à un niveau d'humidité constant. La distance entre le sol et l'étagère doit être d'au moins 30 cm. Protéger du soleil !