

1 NOTE

Gli strumenti in acciaio inossidabile non devono essere immersi in soluzione fisiologica salina (NaCl), poiché il contatto prolungato può causare corrosione o corrosione sotto sforzo. Gli strumenti possono essere sterilizzati solo dopo essere stati preventivamente puliti e disinfettati.

Per garantire un utilizzo sicuro è essenziale una corretta manutenzione e cura dei prodotti. Pertanto, prima di ogni utilizzo, è opportuno effettuare un'ispezione funzionale o visiva.

2 ISTRUZIONI PER LA PREPARAZIONE

Durante la lavorazione la temperatura agente sullo strumento non deve superare i **140°C non**.

In linea di principio, la pulizia e la disinfezione meccaniche sono sempre preferibili alla pulizia manuale. La pulizia e la disinfezione meccanica garantiscono una maggiore sicurezza nel processo.

Non utilizzare mai spazzole metalliche, spugne metalliche o detergenti abrasivi per la pulizia manuale/pre-pulizia. I detergenti fortemente alcalini danneggiano la plastica e i rivestimenti anodizzati.

2.1 Preparazione in loco

Rimuovere lo sporco più grossolano dagli strumenti subito dopo l'uso. Non utilizzare agenti fissativi o acqua calda (>40°C), poiché ciò fisserebbe i residui e potrebbe compromettere il risultato della pulizia.

lo sporco ostinato e ostinato con una soluzione al 3% di H₂O₂ (perossido di idrogeno) e asciugare con un panno monouso. Quindi risciacquare abbondantemente con acqua demineralizzata.

Gli strumenti devono essere ricondizionati il più rapidamente possibile subito dopo l'uso.

2.2 Trasporto

Conservazione sicura in un contenitore chiuso e trasporto degli strumenti al sito di lavorazione per evitare danni agli strumenti e contaminazione dell'ambiente.

2.3 Preparazione per la pulizia/decontaminazione

Se possibile, gli strumenti devono essere smontati o aperti per l'elaborazione.

Gli strumenti devono essere conservati su supporti portastrumenti adatti alla lavorazione in modo da poter essere risciacquati. La natura dei supporti degli strumenti non deve compromettere la successiva pulizia e disinfezione creando ombre acustiche o di risciacquo.

2.4 Pre-pulizia manuale

Immergere gli strumenti in acqua fredda demineralizzata per almeno 5 minuti. Se possibile, smontare gli strumenti e pulirli sotto l'acqua fredda con una spazzola morbida, fino a quando non saranno più visibili residui. Immergere gli strumenti in un bagno a ultrasuoni a 40°C con una soluzione alcalina o enzimatica allo 0,5% per 15 minuti e sottoporli a ultrasuoni. Rimuovere gli strumenti e sciacquare con acqua fredda.

2.5 Pulizia meccanica

Fare un passo	parametro	
Pre-risciacquo	Temperatura di scarico + qualità dell'acqua	Acqua fredda della città
	Tempo di esposizione	60 secondi
Pre-risciacquo	Temperatura di scarico + qualità dell'acqua	Acqua fredda della città
	Tempo di esposizione	180 secondi
Pulito	Temperatura di pulizia	45°C
	Qualità dell'acqua	acqua cittadina
	Tempo di esposizione	300 s (condizione peggiore)
	prodotti per la pulizia	Neodisher Medizym
Neutralizzazione	concentrazione	0,50%
	Temperatura di risciacquo	40°C
	Qualità dell'acqua	acqua cittadina
	Tempo di esposizione	180 secondi
Risciacquo	agente neutralizzante	Neodisher Z
	concentrazione	0,10%
	Temperatura di risciacquo	40 °C
	Qualità dell'acqua	acqua demineralizzata
	Tempo di esposizione	120 secondi

2.6 Disinfezione meccanica (termica)

Fare un passo	parametro	
Termico disinfezione	Temperatura di disinfezione	90°C (A ₀ 3000)
	Qualità dell'acqua	acqua demineralizzata
	Tempo di esposizione	300 secondi
Asciutto	Asciugatura della superficie esterna degli strumenti tramite ciclo di asciugatura della lavatrice/disinfettatrice. Se necessario, è possibile procedere con un'ulteriore asciugatura manuale utilizzando un panno privo di lanugine. Asciugare le cavità e i canali degli strumenti con aria compressa sterile. Lasciare raffreddare i prodotti a temperatura ambiente.	

2.7 Test funzionale

Dopo ogni pulizia i prodotti devono essere macroscopicamente puliti, vale a dire privi di contaminazione visibile. I prodotti macchiati devono essere immediatamente eliminati e sottoposti a un trattamento speciale. Tutte le parti mobili devono essere controllate con particolare attenzione. In caso di difetti o danni, i prodotti devono essere riparati immediatamente. Tutti i componenti in plastica devono essere controllati prima della sterilizzazione. Le parti in plastica non devono essere screpolate, fragili o usurate. In questi casi lo strumento deve essere sostituito.

2.8 Cura degli strumenti

I prodotti con ganasce mobili, giunti, serrature o superfici scorrevoli metalliche devono essere trattati con prodotti per la cura a base di olio di paraffina sterilizzabili a vapore. Il prodotto per la cura deve essere conforme alla farmacopea applicabile ed essere fisiologicamente sicuro.

2.9 Sterilizzazione

Sterilizzazione dei prodotti mediante processi di prevuoto frazionato, tenendo conto delle rispettive esigenze nazionali.

Pre-vuoto	3 volte
Temperatura di sterilizzazione	134 °C
Tempo di sterilizzazione	5 minuti
Tempo di asciugatura	20 minuti

2.10 Magazzinaggio

Gli strumenti sterilizzati devono essere conservati in imballaggi adeguati, in un ambiente asciutto, pulito, privo di polvere e con un livello costante di umidità. La distanza tra il pavimento e lo scaffale deve essere di almeno 30 cm. Proteggere dalla luce solare!