

## 1 PASTABOS

Nerūdijančio plieno instrumentų negalima dėti į fiziologinį druskos tirpalą (NaCl), nes ilgalaikis sąlytis gali sukelti taškinę arba įtempio koroziją. Instrumentus galima sterilizuoti tik po išankstinio plovimo ir dezinfekavimo. Norint užtikrinti saugų naudojimą, labai svarbu tinkamai prižiūrėti ir tinkamai prižiūrėti gaminius. Todėl prieš kiekvieną naudojimą reikia atlikti funkcinį arba vizualinį patikrinimą.

## 2 PARUOŠIMO INSTRUKCIJOS

Apdoravimo metu prietaisui veikianti temperatūra neturi viršyti **140 °C**.

Iš principo mechaninis valymas ir dezinfekavimas visada yra geresnis nei rankinis valymas. Mechaninis valymas ir dezinfekavimas užtikrina didesnį proceso saugumą.

Rankiniam valymui / išankstiniam valymui niekada nenaudokite metalinių šepetėlių, metalinių kempinių ar abrazyvinių valymo priemonių. Stipriai šarminės valymo priemonės pažeidžia plastiką ir anoduotus paviršius.

### 2.1 Pasiruošimas vietoje

Iškart po naudojimo pašalinkite nuo instrumentų stambius nešvarumus. Nenaudokite fiksatorių ar karšto vandens (>40 °C), nes dėl jų likučiai sukibs ir tai gali turėti įtakos valymo rezultatams.

Sunkius, įsisenėjusius nešvarumus atlaisvinkite 3 % H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (vandenilio peroksidu) ir nuvalykite vienkartinę šluoste. Tada kruopščiai nuplaukite demineralizuotu vandeniu.

Instrumentus reikia kuo greičiau perdirbti iš karto po naudojimo.

### 2.2 Transportas

Saugus instrumentų laikymas uždaroje talpykloje ir transportavimas į apdoravimo vietą, siekiant išvengti instrumentų pažeidimo ir aplinkos užteršimo.

### 2.3 Pasiruošimas valymui / dezaktyvavimui

Jei įmanoma, instrumentus reikia išardyti arba atidaryti apdorojimui.

Instrumentai turi būti laikomi ant mašinoms saugių instrumentų laikiklių, kad juos būtų galima nuplauti. Instrumentų laikiklių pobūdis neturi trukdyti vėlesniam valymui ir dezinfekavimui, sukurdamas akustinius ar skalavimo šėšėlius.

### 2.4 Rankinis išankstinis valymas

Instrumentus bent 5 minutėms įdėkite į šaltą, demineralizuotą vandenį. Jei įmanoma, išardykite instrumentus ir nuplaukite juos po šaltu vandeniu minkštu šepetėliu, kol nebeliks jokių likučių. Instrumentus 15 minučių įdėkite į 40 °C temperatūros ultragarsinę vonią su 0,5 % šarminiu arba fermentiniu valikliu ir apdorokite ultragarsu. Nuimkite instrumentus ir nuplaukite šaltu vandeniu.

### 2.5 Mechaninis valymas

Žingsnis	parametras	
<b>Išankstinis skalavimas</b>	Nuplovimo temperatūra + vandens kokybė	Šaltas miesto vanduo
	Kontakto trukmė	60 sekundžių
<b>Išankstinis skalavimas</b>	Nuplovimo temperatūra + vandens kokybė	Šaltas miesto vanduo
	Kontakto trukmė	180 sekundžių
<b>Švarus</b>	Valymo temperatūra	45 °C
	Vandens kokybė	miesto vanduo
	Kontakto trukmė	300 s (blogiausiu atveju)
	valymo priemonės koncentracija	Neodisher Medizym 0,50%
<b>Neutralizavimas</b>	Skalavimo temperatūra	40 °C
	Vandens kokybė	miesto vanduo
	Kontakto trukmė	180 sekundžių
	Neutralizuojanti medžiaga koncentracija	Neodišeris Z 0,10%
<b>Skalauti</b>	Skalavimo temperatūra	40 °C
	Vandens kokybė	demineralizuotas vanduo
	Kontakto trukmė	120 sekundžių

## 2.6 Mechaninis (terminis) dezinfekavimas

Žingsnis	parametras	
<b>Terminis dezinfekcija</b>	Dezinfekcijos temperatūra	90 °C (A <sub>0</sub> 3000)
	Vandens kokybė	demineralizuotas vanduo
	Kontakto trukmė	300 sekundžių
<b>Sausas</b>	Instrumentų išorės džiovinimas plovimo / dezinfekavimo mašinos džiovinimo ciklu. Jei reikia, papildomai rankiniu būdu nusauskite naudodami nepūkuotą šluostę. Instrumentų ertmes ir kanalus išdžiovinkite steriliu suslėgtu oru. Leiskite produktams atvėsti iki kambario temperatūros.	

## 2.7 Funkcinis testas

Po kiekvieno valymo produktai turi būti makroskopiškai švarūs, t. y. be matomų užterštumo dėmių. Dėmėti produktai turi būti nedelsiant rūšiuojami ir specialiai apdorojami. Visas judančias dalis reikia ypač atidžiai patikrinti. Jei atsiranda defektų ar pažeidimų, gaminius reikia nedelsiant surūšiuoti. Prieš sterilizavimą reikia patikrinti visus plastikinius komponentus. Plastikinės dalys neturi būti įtrūkusios, trapios ar susidėvėjusios. Tokiais atvejais įrankį reikia pakeisti.

## 2.8 Instrumentų priežiūra

Gaminiai su judančiais žandikauliais, jungtimis, spynomis arba metaliniais slankiojančiais paviršiais turi būti apdorojami garuose sterilizuojamomis parafino aliejaus pagrindu pagamintomis priežiūros priemonėmis. Priežiūros produktas turi atitikti taikomas farmakopėjos reikalavimus ir būti fiziologiškai saugus.

## 2.9 Sterilizacija

Produktų sterilizavimas frakcionuotais priešvakuuminiais procesais, atsižvelgiant į atitinkamus nacionalinius reikalavimus.

<b>Priešsiurbimas</b>	3 kartus
<b>Sterilizavimo temperatūra</b>	134 °C
<b>Sterilizavimo laikas</b>	5 minutės
<b>Džiūvimo laikas</b>	20 min.

## 2.10 Saugykla

Sterilizuotus instrumentus reikia laikyti tinkamoje pakuotėje sausoje, švarioje ir be dulkių aplinkoje, kurioje būtų pastovus drėgmės lygis. Atstumas tarp grindų ir lentynos turi būti bent 30 cm. Saugoti nuo saulės spindulių!