

1 NOTE

Instrumentele fabricate din oțel inoxidabil nu trebuie plasate în soluție salină fiziologică (NaCl), deoarece contactul prelungit poate duce la coroziune prin coroziune sau coroziune sub stres. Instrumentele pot fi sterilizate numai după o curățare și dezinfectare prealabilă.

Pentru a asigura utilizarea în siguranță, întreținerea și îngrijirea corectă a produselor sunt esențiale. Prin urmare, înainte de fiecare utilizare, trebuie efectuată o inspecție funcțională sau vizuală.

2 INSTRUCȚIUNI DE PREPARARE

În timpul procesării, temperatura care acționează asupra instrumentului nu trebuie să depășească **140°C**.

În principiu, curățarea și dezinfectia mecanică sunt întotdeauna preferabile curățării manuale. Curățarea și dezinfectia mecanică oferă o siguranță sporită în acest proces.

Nu folosiți niciodată perii metalice, bureți metalici sau agenți de curățare abrazivi pentru curățarea manuală/precurățarea. Agenții de curățare puternic alcalini deteriorează materialele plastice și acoperirile anodizate.

2.1 Pregătirea la fața locului

Îndepărtați murdăria grosieră de pe instrumente imediat după utilizare. Nu folosiți agenți de fixare sau apă fierbinte (>40°C), deoarece acest lucru va face ca reziduurile să se fixeze și poate afecta rezultatele curățării.

murdăria persistentă și fixată cu o soluție de H₂O₂ 3% (peroxid de hidrogen) și ștergeți cu o lavetă de unică folosință. Apoi clătiți bine cu apă demineralizată.

Instrumentele trebuie reprocessate cât mai repede posibil imediat după utilizare.

2.2 Transport

Depozitarea în siguranță într-un recipient închis și transportul instrumentelor la locul de procesare pentru a evita deteriorarea instrumentelor și contaminarea mediului.

2.3 Pregătirea pentru curățare / decontaminare

Dacă este posibil, instrumentele trebuie dezamblate sau deschise pentru prelucrare.

Instrumentele trebuie depozitate în suporturi de instrumente sigure pentru mașini, într-un mod adecvat pentru clătire.

Natura suporturilor de instrumente nu trebuie să împiedice curățarea și dezinfectia ulterioară prin crearea de umbre acustice sau de clătire.

2.4 Pre-curățare manuală

Puneți instrumentele în apă rece, demineralizată, timp de cel puțin 5 minute. Dacă este posibil, demontați instrumentele și curățați-le sub apă rece cu o perie moale până când nu mai rămân reziduuri. Așezați instrumentele într-o baie cu ultrasunete la 40°C cu 0,5% soluție de curățare alcalină sau enzimatică timp de 15 minute și sonicați. Scoateți instrumentele și clătiți cu apă rece.

2.5 Curățare mecanică

Pas	Parametru	
Pre-clătire	Temperatura de spălare + calitatea apei	Apă rece a orașului
	Timp de expunere	60 de secunde
Pre-clătire	Temperatura de spălare + calitatea apei	Apă rece a orașului
	Timp de expunere	180 de secunde
Curat	Temperatura de curățare	45°C
	Calitatea apei	apă de oraș
	Timp de expunere	300 s (condiția cea mai defavorabilă)
	produse de curățare	Neodisher Medizym
	concentrație	0,50%
Neutralizare	Temperatura de clătire	40°C
	Calitatea apei	apă de oraș
	Timp de expunere	180 de secunde
	Agent de neutralizare	Neodisher Z
	concentrație	0,10%
Clătiți	Temperatura de clătire	40 °C
	Calitatea apei	apă demineralizată
	Timp de expunere	120 de secunde

2.6 Dezinfecție mecanică (termică)

Pas	parametru	
Termic dezinfecțare	Temperatura de dezinfecție	90°C (A ₀ 3000)
	Calitatea apei	apă demineralizată
	Țimp de expunere	300 de secunde
Uscat	Uscarea exteriorului instrumentelor prin ciclul de uscare al mașinii de spălat/dezinfecțat. Dacă este necesar, se poate realiza o uscare manuală suplimentară folosind o lavetă fără scame. Uscați cavitățile și canalele instrumentelor cu aer comprimat steril. Lăsați produsele să se răcească la temperatura camerei.	

2.7 Test funcțional

Produsele trebuie să fie macroscopic curate după fiecare curățare, adică lipsite de contaminare vizibilă. Produsele pătate trebuie sortate imediat și tratate special. Toate piesele mobile trebuie verificate cu deosebită atenție. Dacă apar defecte sau daune, produsele trebuie eliminate imediat. Toate componentele din plastic trebuie verificate înainte de sterilizare. Piese din plastic nu trebuie să fie crăpate, casante sau uzate. În aceste cazuri, instrumentul trebuie înlocuit.

2.8 Îngrijirea instrumentelor

Produsele cu fălci mobile, articulații, încuietori sau suprafețe metalice glisante trebuie tratate cu produse de îngrijire pe bază de ulei de parafină, sterilizabile cu abur. Produsul de îngrijire trebuie să respecte farmacopeea aplicabilă și să fie sigur din punct de vedere fiziologic.

2.9 Sterilizare

Sterilizarea produselor utilizând procese fracționate în pre-vid, ținând cont de cerințele naționale respective.

Pre-vid	De 3 ori
Temperatura de sterilizare	134 °C
Țimp de sterilizare	5 minute
Țimp de uscare	20 de minute.

2.10 Depozitare

Instrumentele sterilizate trebuie depozitate în ambalaje adecvate, într-un mediu uscat, curat și fără praf, la un nivel constant de umiditate. Distanța dintre podea și raft trebuie să fie de cel puțin 30 cm. A se proteja de lumina soarelui!