

1 NOTAS

Los instrumentos fabricados de acero inoxidable no deben colocarse en solución salina fisiológica (NaCl), ya que el contacto prolongado puede provocar picaduras o corrosión bajo tensión. Los instrumentos sólo pueden esterilizarse después de una limpieza y desinfección previa.

Para garantizar un uso seguro es esencial realizar un correcto mantenimiento y cuidado de los productos. Por lo tanto, se debe realizar una inspección funcional o visual antes de cada uso.

2 INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

Durante el procesamiento, la temperatura que actúa sobre el instrumento no debe superar los **140 °C**.

En principio, la limpieza y desinfección mecánica son siempre preferibles a la limpieza manual. La limpieza y desinfección mecánica proporciona una mayor seguridad en el proceso.

Nunca utilice cepillos metálicos, esponjas metálicas o agentes de limpieza abrasivos para la limpieza/prelimpieza manual. Los agentes de limpieza fuertemente alcalinos dañan los plásticos y los revestimientos anodizados.

2.1 Preparación en sitio

Elimine la suciedad gruesa de los instrumentos inmediatamente después de su uso. No utilice agentes fijadores ni agua caliente (>40 °C), ya que esto hará que los residuos se fijen y pueda afectar los resultados de la limpieza.

la suciedad difícil de quitar con una solución de H₂O₂ al 3% (peróxido de hidrógeno) y límpiela con un paño desechable. Luego enjuague bien con agua desmineralizada.

Los instrumentos deben reprocesarse lo más rápidamente posible inmediatamente después de su uso.

2.2 Transporte

Almacenamiento seguro en contenedor cerrado y transporte de los instrumentos al sitio de procesamiento para evitar daños a los instrumentos y contaminación del medio ambiente.

2.3 Preparación para la limpieza/descontaminación

Si es posible, los instrumentos deben desmontarse o abrirse para su procesamiento.

Los instrumentos deben almacenarse en portadores de instrumentos seguros para máquinas de manera que puedan enjugarse fácilmente. La naturaleza de los portainstrumentos no debe perjudicar la limpieza y desinfección posterior creando sombras acústicas o de enjuague.

2.4 Prelimpieza manual

Coloque los instrumentos en agua fría desmineralizada durante al menos 5 minutos. Si es posible, desmonte los instrumentos y límpielos con agua fría y un cepillo suave hasta que no queden residuos visibles. Coloque los instrumentos en un baño ultrasónico a 40 °C con un limpiador alcalino o enzimático al 0,5 % durante 15 minutos y soníquelos. Retire los instrumentos y enjuáguelos con agua fría.

2.5 Limpieza mecánica

Paso	parámetro	
Preenjuague	Temperatura de descarga + calidad del agua	Agua fría de la ciudad
	Tiempo de exposición	60 segundos
Preenjuague	Temperatura de descarga + calidad del agua	Agua fría de la ciudad
	Tiempo de exposición	180 segundos
Limpio	Temperatura de limpieza	45 °C
	Calidad del agua	agua de la ciudad
	Tiempo de exposición	300 s (peor condición posible)
	productos de limpieza	Neodisher Medizym
Neutralización	concentración	0,50%
	Temperatura de enjuague	40 °C
	Calidad del agua	agua de la ciudad
	Tiempo de exposición	180 segundos
Enjuagar	Agente neutralizante	Neodisher Z
	concentración	0,10%
	Temperatura de enjuague	40 °C
	Calidad del agua	agua desmineralizada
	Tiempo de exposición	120 segundos

2.6 Desinfección mecánica (térmica)

Paso	parámetro	
Térmico desinfección	Temperatura de desinfección	90°C (A 0 3000)
	Calidad del agua	agua desmineralizada
	Tiempo de exposición	300 segundos
Seco	Secado del exterior del instrumental mediante el ciclo de secado de la lavadora/desinfectadora. Si es necesario, se puede lograr un secado manual adicional utilizando un paño que no suelte pelusa. Seque las cavidades y canales de los instrumentos con aire comprimido estéril. Deje que los productos se enfríen a temperatura ambiente.	

2.7 Prueba funcional

Los productos deben estar macroscópicamente limpios después de cada limpieza, es decir, libres de contaminación visible.

Los productos manchados deben retirarse inmediatamente y recibir un tratamiento especial. Todas las piezas móviles deben revisarse con especial cuidado. En caso de detectarse defectos o daños, los productos deberán subsanarse de inmediato. Todos los componentes de plástico deben revisarse antes de la esterilización. Las piezas de plástico no deben estar agrietadas, quebradizas ni desgastadas. En estos casos es necesario sustituir el instrumento.

2.8 Cuidado de los instrumentos

Los productos con mordazas móviles, articulaciones, cerraduras o superficies deslizantes metálicas deben tratarse con productos de cuidado a base de aceite de parafina esterilizables con vapor. El producto de cuidado debe cumplir con la farmacopea aplicable y ser fisiológicamente seguro.

2.9 Esterilización

Esterilización de productos mediante procesos de pre-vacío fraccionado, teniendo en cuenta los respectivos requisitos nacionales.

Pre-vacío	3 veces
Temperatura de esterilización	134 °C
Tiempo de esterilización	5 minutos
Tiempo de secado	20 minutos.

2.10 Almacenamiento

Los instrumentos esterilizados deben almacenarse en un embalaje adecuado en un ambiente seco, limpio y libre de polvo y a un nivel de humedad constante. La distancia entre el suelo y el estante debe ser de al menos 30 cm. ¡Proteger de la luz solar!