

## 1 POZNÁMKY

Nástroje vyrobené z nerezové oceli se nesmí vkládat do fyziologického roztoku (NaCl), protože dlouhodobý kontakt může vést k bodové korozi nebo korozi v důsledku namáhání. Nástroje lze sterilizovat pouze po předchozím čištění a dezinfekci.

Pro zajištění bezpečného používání je nezbytná správná údržba a péče o výrobky. Proto by měla být před každým použitím provedena funkční nebo vizuální kontrola.

## 2 POKYNY K PŘÍPRAVĚ

Během zpracování by teplota působící na nástroj neměla překročit **140 °C**. V zásadě je mechanické čištění a dezinfekce vždy vhodnější než ruční čištění. Mechanické čištění a dezinfekce zajišťuje větší bezpečnost procesu.

K ručnímu čištění/předčištění nikdy nepoužívejte kovové kartáče, kovové houbičky ani abrazivní čisticí prostředky. Silně alkalické čisticí prostředky poškozují plasty a eloxované povrchy.

### 2.1 Příprava na místě

Hrubé nečistoty z nástrojů odstraňte ihned po použití. Nepoužívejte fixační prostředky ani horkou vodu (>40 °C), protože by to způsobilo zafixování zbytků a mohlo by to ovlivnit výsledky čištění. Silné, ulpívající znečištění uvolněte 3% roztokem peroxidu vodíku (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>) a setřete jednorázovým hadříkem. Poté důkladně opláchněte demineralizovanou vodou. Nástroje by měly být co nejrychleji po použití znovu připraveny.

### 2.2 Doprava

Bezpečné skladování v uzavřené nádobě a přeprava nástrojů na místo zpracování, aby se zabránilo jejich poškození a kontaminaci životního prostředí.

### 2.3 Příprava na čištění / dekontaminaci

Pokud je to možné, musí být nástroje pro zpracování rozebrány nebo otevřeny.

Nástroje musí být uloženy na nosičích nástrojů bezpečných pro strojní použití způsobem vhodným pro oplachování. Povaha nosičů nástrojů nesmí narušovat následné čištění a dezinfekci vytvářením akustických nebo oplachovacích stínů.

### 2.4 Ruční předčištění

Vložte nástroje do studené demineralizované vody na dobu alespoň 5 minut. Pokud je to možné, nástroje rozeberte a očistěte je pod studenou vodou měkkým kartáčem, dokud nebudou vidět žádné zbytky. Nástroje vložte na 15 minut do ultrazvukové lázně o teplotě 40 °C s 0,5% alkalickým nebo enzymatickým čisticím prostředkem a sonikujte. Vyjměte nástroje a opláchněte je studenou vodou.

### 2.5 Mechanické čištění

Krok	parametr	
Předoplach	Teplota splachování + kvalita vody	Studená městská voda
	Doba vystavení	60 sekund
Předoplach	Teplota splachování + kvalita vody	Studená městská voda
	Doba vystavení	180 sekund
Čistý	Teplota čištění	45 °C
	Kvalita vody	městská voda
	Doba vystavení	300 s (nejhorší možný stav)
	čisticí prostředky koncentrace	Neodisher Medizym 0,50 %
Neutralizace	Teplota oplachování	40 °C
	Kvalita vody	městská voda
	Doba vystavení	180 sekund
	Neutralizační činidlo koncentrace	Neodisher Z 0,10 %
Opláchněte	Teplota oplachování	40 °C
	Kvalita vody	demineralizovaná voda
	Doba vystavení	120 sekund

## 2.6 Mechanická (tepelná) dezinfekce

Krok	parametr	
<b>Tepelný dezinfekce</b>	Dezinfekční teplota	90 °C (A <sub>0</sub> 3000)
	Kvalita vody	demineralizovaná voda
	Doba vystavení	300 sekund
<b>Schnout</b>	Sušení vnější strany nástrojů sušícím cyklem myčky/dezinfekce. V případě potřeby lze provést dodatečné ruční sušení hadříkem, který nepouští vlákna. Dutiny a kanály nástrojů osušte sterilním stlačeným vzduchem. Nechte produkty vychladnout na pokojovou teplotu.	

## 2.7 Funkční test

Výrobky musí být po každém čištění makroskopicky čisté, tj. bez viditelných nečistot. Zašpiněné výrobky musí být okamžitě vytrženy a musí být jim poskytnuta speciální péče. Všechny pohyblivé části musí být obzvláště pečlivě zkontrolovány. Pokud se vyskytnou vady nebo poškození, musí být výrobky okamžitě zlikvidovány. Všechny plastové součásti musí být před sterilizací zkontrolovány. Plastové díly nesmí být prasklé, křehké ani opotřebené. V těchto případech musí být nástroj vyměněn.

## 2.8 Péče o nástroje

Výrobky s pohyblivými čelistmi, klouby, zámky nebo kovovými kluznými plochami musí být ošetřeny parně sterilizovatelnými ošetřovacími prostředky na bázi parafinového oleje. Výrobek péče by měl být v souladu s platným lékopisem a fyziologicky bezpečný.

## 2.9 Sterilizace

Sterilizace produktů pomocí frakcionovaných předvakuových procesů s ohledem na příslušné národní požadavky.

<b>Předvakuum</b>	3krát
<b>Sterilizační teplota</b>	134 °C
<b>Doba sterilizace</b>	5 minut
<b>Doba schnutí</b>	20 minut

## 2.10 Skladování

Sterilizované nástroje by měly být skladovány ve vhodném obalu v suchém, čistém a bezprašném prostředí a při konstantní vlhkosti. Vzdálenost mezi podlahou a policí by měla být alespoň 30 cm. Chraňte před slunečním zářením!