

1 MEGJEGYZÉSEK

A rozsdamentes acélból készült eszközöket tilos fiziológiás sóoldatba (NaCl) helyezni, mivel a hosszan tartó érintkezés lyukkorrózióhoz vagy feszültségkorrózióhoz vezethet. A műszereket csak előzetes tisztítás és fertőtlenítés után szabad sterilizálni. A biztonságos használat érdekében elengedhetetlen a termékek megfelelő karbantartása és ápolása. Ezért minden használat előtt funkcionális vagy vizuális ellenőrzést kell végezni.

2 ELKÉSZÍTÉSI UTASÍTÁSOK

A feldolgozás során a műszerre ható hőmérséklet nem haladhatja meg a **140°C**.

Elvileg a gépi tisztítás és fertőtlenítés mindig előnyösebb a kézi tisztításnál. A mechanikus tisztítás és fertőtlenítés nagyobb biztonságot nyújt a folyamatban.

Soha ne használjon fémkeféket, fémszivacsot vagy súrolószereket a kézi tisztításhoz/előtisztításhoz. Az erősen lúgos tisztítószeresek károsítják a műanyagokat és az eloxált bevonatokat.

2.1 Előkészítés a helyszínen

Használat után azonnal távolítsa el a durva szennyeződések a műszerekről. Ne használjon fixálószereket vagy forró vizet (>40°C), mert ezek a maradványok lerakódását okozhatják, és befolyásolhatják a tisztítás eredményét.

A makacs, makacs szennyeződések 3%-os H₂O₂ oldattal (hidrogén-peroxiddal) oldjuk fel, majd eldobható kendővel töröljük le. Ezután alaposan öblítse le ásványmentesített vízzel.

A műszereket használat után a lehető leggyorsabban újra kell kezelni.

2.2 Szállítás

A műszerek biztonságos tárolása zárt tartályban és szállítása a feldolgozás helyszínére a műszerek károsodásának és a környezet szennyeződésének elkerülése érdekében.

2.3 Előkészítés tisztításra / fertőtlenítésre

Amennyiben lehetséges, a műszereket szét kell szerelni vagy fel kell nyitni a feldolgozáshoz.

A műszereket gépbiztos műszerhordozókon, öblítésre alkalmas módon kell tárolni. A műszerhordozók jellege nem akadályozhatja a későbbi tisztítást és fertőtlenítést akusztikus vagy öblítési árnycok képződésével.

2.4 Kézi előtisztítás

Helyezze a műszereket legalább 5 percre hideg, ásványmentesített vízbe. Ha lehetséges, szerelje szét a műszereket, és puha kefével hideg víz alatt tisztítsa meg őket, amíg már nem látható maradványok. Helyezze a műszereket 15 percre 40°C-os ultrahangos fürdőbe 0,5%-os lúgos vagy enzimes tisztítószerrel, majd szonikálja. Vegye ki az eszközöket, és öblítse le hideg vízzel.

2.5 Mechanikus tisztítás

Lépés	paraméter	
Előöblítés	Öblítési hőmérséklet + vízminőség	Hideg városi víz
	Kitettségi idő	60 másodperc
Előöblítés	Öblítési hőmérséklet + vízminőség	Hideg városi víz
	Kitettségi idő	180 másodperc
Tiszta	Tisztítási hőmérséklet	45 °C
	Vízminőség	városi víz
	Kitettségi idő	300 s (legrosszabb eset)
	tisztítószeres koncentráció	Neodisher Medizym
Semlegesítés	Öblítési hőmérséklet	40 °C
	Vízminőség	városi víz
	Kitettségi idő	180 másodperc
	Semlegesítő szer koncentráció	Neodisher Z
Öblítés	Öblítési hőmérséklet	40 °C
	Vízminőség	ásványmentesített víz
	Kitettségi idő	120 másodperc

2.6 Mechanikus (termikus) fertőtlenítés

Lépés	paraméter	
Termikus fertőtlenítés	Fertőtlenítési hőmérséklet	90°C (A ₀ 3000)
	Vízminőség	ásványmentesített víz
	Kitettségi idő	300 másodperc
Száraz	A műszerek külső részének szárítása a mosó-/fertőtlenítőgép szárítási ciklusával. Szükség esetén további kézi szárítás érhető el szöszmentes kendővel. A műszerüregeket és csatornákat steril sűrített levegővel szárítsa meg. Hagyja a termékeket szobahőmérsékletűre hűlni.	

2.7 Funkcionális teszt

A termékeknek minden tisztítás után makroszkopikusan tisztáknak kell lenniük, azaz látható szennyeződésektől mentesnek.

A foltos termékeket azonnal ki kell válogatni és különleges kezelésben kell részesíteni. Minden mozgó alkatrészt különösen gondosan ellenőrizni kell. Hibák vagy sérülések esetén a termékeket azonnal ki kell válogatni. Sterilizálás előtt minden műanyag alkatrészt ellenőrizni kell. A műanyag alkatrészek nem lehetnek repedtek, törékenyek vagy kopottak. Ilyen esetekben a műszert ki kell cserélni.

2.8 A hangszerek gondozása

A mozgatható pófákkal, illesztésekkel, zárrakkal vagy fém csúszófelületekkel ellátott termékeket gőzzel sterilizálható paraffinolaj alapú ápolószerekkel kell kezelni. Az ápolószerek meg kell felelnie a vonatkozó gyógyszerkönyvnek, és fiziológiailag biztonságosnak kell lennie.

2.9 Sterilizáció

Termékek sterilizálása frakcionált elővákuum eljárásokkal, figyelembe véve a vonatkozó nemzeti előírásokat.

Elővákuum	3 alkalommal
Sterilizálási hőmérséklet	134 °C
Sterilizálási idő	5 perc
Száradási idő	20 perc

2.10 Tárolás

A sterilizált eszközöket megfelelő csomagolásban, száraz, tiszta és pormentes környezetben, állandó páratartalom mellett kell tárolni. A padló és a polc közötti távolságnak legalább 30 cm-nek kell lennie. Óvd a napfénytől!